



MAXFLEX[®] 100 W

MASTIC MONOCOMPOSANT EN POLYURETHANNE A BAS MODULE POUR JOINTS A L'IMMERSION PERMANENTE ET L'EAU POTABLE

DESCRIPTION

MAXFLEX[®] 100 W est un mastic élastomère de polyuréthane mono composant. Le produit durcit à la température ambiante sous l'influence de l'humidité relative et présente un bas module d'élasticité et adapté pour l'étanchéité du joints et fissures en contact avec l'eau potable et l'immersion permanente.

USAGES

- Joints de dilatation pour préfabriqués lourds, légers et en maçonnerie traditionnelle.
- Joints d'étanchéité sur panneaux de façades, murs rideaux, menuiserie extérieure, etc.
- Joints entre encadrement et pré encadrement de portes et fenêtres, etc.
- Protection et imperméabilisation en béton sur installations d'épuration, digesteurs, décanteurs, etc.
- Revêtement imperméable pour façades et parements, agglos et parements préfabriqués.
- Restauration et revêtement de canaux.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

La surface devra être résistante et être sèche, propre et exempte de graisses, de poussière, etc.

Il est recommandé d'utiliser un fond de joint en polyéthylène à cellule fermée, tel que **MAXCEL[®]**, d'un diamètre 25% plus grand que la largeur du joint.

MAXFLEX[®] 100 W a une très bonne adhérence sur les matériaux tels que le béton, le verre, l'aluminium, etc., sans qu'il ne faille appliquer une couche d'accrochage. Toutefois, pour améliorer l'adhérence sur les bords du joint, on peut appliquer une couche de **PRIMER[®] 1**. (Bulletin Technique n° 68)

De même, pour éviter de salir les bords et pour donner une meilleure finition, il est recommandé de placer un ruban adhésif des deux côtés du joint.

Pour les joints étroits, **MAXFLEX[®] 100 W** sera appliqué en une seule passe. Pour les joints larges, on appliquera en trois passes, les deux premières le long des bords du joint et la troisième en bouchant le centre.

Durant l'application, serrer contre les lèvres du joint et contre le fond pour éviter la formation de bulles d'air. Pour lisser la surface on peut employer de l'eau savonneuse. L'application se termine en retirant le ruban adhésif.

MAXFLEX[®] 100 W peut être peint une fois qu'il est complètement durci. Utiliser de préférence des peintures en dispersion **MAXURETHANE[®] FLEX**, **MAXSHEEN[®] ELASTIC** (acryliques, vinyliques) et réaliser un essai préalable.

Le produit polymérisé ne peut s'éliminer que par des moyens mécaniques

RENDEMENT

La consommation estimée de **MAXFLEX[®] 100 W** dépend des dimensions du joint. Consommation (ml de mastic / mètre linéaire) largeur du joint * profondeur du joint.

Donc, pour un joint de 10 x 10 mm, la consommation estimée est de 95 ml d'étanchéité pour mètre linéaire du joint.

Le rendement en mètres linéaire d'un joint pour une cartouche de 290 ml ou un sac de 600 ml peut être calculée à partir de:

$$\text{Performance (mètres linéaires de joint / cartouche)} = 290 * 1/\text{Largeur de joint (mm)} * 1/\text{Profondeur de joint (mm)}$$

$$\text{Performance (mètres linéaires de joint / sac)} = 600 * 1/\text{Largeur de joint (mm)} * 1/\text{Profondeur de joint (mm)}$$

Cette consommation est estimée et peut varier en fonction de la texture, la porosité et l'état de surface

ainsi que la méthode d'application. Effectuer un test in-situ pour connaître la valeur exacte.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Eviter le contact avec de l'eau, solvants ou d'autres liquides jusqu'à le finir de durcissement.
- Utiliser des amorces **DRIZORO** avec la gamme de revêtement **MAXFLEX®** et recouvrir tout en conservant le caractère poisseux.
- Respecter la relation profondeur / largeur du joint recommandée
- Pour l'étanchéité des joints d'une largeur supérieure à 40 mm utiliser la bande élastique **MAXFLEX® XJS**
- Ne pas appliquer à des joints avec mouvements attendus plus de 25%
- Pour toute demande non précisée dans ce Bulletin Technique ou des renseignements supplémentaires, consulter notre Département Technique

DONNES TECHNIQUES

Product Features	
Densité, (g/cm ³)	1,35 ± 0,10
Conditions d'application et la réticulation	
Largeur maximale de la carte, (mm)	40
Largeur relation profondeur des joints	2:1
Température d'application, (°C)	5 – 35
Temps de formation de peau à 23 °C y 50% H.R., (min)	60 – 120
Vitesse de polymérisation à 23 °C y 50% H.R., (mm/24 h)	2
Temps de durcissement pour revêtement / immersion, 23 °C y 50% R.H., (d)	3 / 10
Du produit polymérisé	
Dureté Shore A, ISO 868	22
Module d'élasticité à 100%, DIN EN ISO 8340 (MPa)	0,3
Résistance à la traction 100%, NF P 85506 – ISO 11600 (MPa)	0,5
Allongement à la rupture, NF P 85506 – ISO 11600 (%)	> 250
Récupération élastique, NF P 85506 – ISO 11600 (%)	80
Température de service, (°C)	-30 ≤ T ≤ +80
Aptitude pour contact avec de l'eau potable. RD 140/2003	Apte

GARANTIE

L'information contenue dans ce bulletin technique est basée sur notre expérience et nos connaissances techniques, obtenues à travers des essais de laboratoire et la bibliographie. **DRIZORO**, se réserve le droit de la modifier sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'usage de cette information au-delà de ce qui y est spécifié, si elle n'est pas confirmée par la Compagnie par écrit. Les données sur consommations, dosage et rendements peuvent changer due aux conditions des les différentes œuvres et on devra se déterminer les données sur l'œuvre réel où ils seront utilisés, en soient de la responsabilité du client. Nous n'acceptons pas de responsabilités au-dessus de la valeur du produit acquis. Pour n'importe que d'autre consultation on vous en prie de consulter notre Département Technique. Cette version de bulletin remplace l'antérieur.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



PRESENTATION

Cartouches de 290 ml et poches de 600 ml. Il se présente en couleurs blanc et gris.

STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, et à l'abri de l'humidité. Garder dans un endroit ventilé et à une température maximale de 30°C et minimale de 5°C

SECURITÉ ET HYGIÈNE

MAXFLEX® 100 W n'est pas un produit toxique mais il faut éviter le contact avec les yeux et la peau. Porter des gants et des lunettes de protection pendant l'application. En cas de contact avec la peau, laver la zone touchée avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, laver à l'eau claire sans frotter. En cas d'irritation, consulter un spécialiste.

Il existe une feuille de sécurité disponible.

L'élimination du produit et son emballage doit être réalisée d'accord à la législation courante et c'est responsabilité du consommateur final.