



MAXRITE[®] 700



MORTIER HYDRAULIQUE DE CLASSE R4 PREDOSE A BASE DE POLYMERES, DE FUMÉES DE SILICE ENRICHIS DE FIBRES STRUCTURELLES ET D'INHIBITEUR DE CORROSION



DESCRIPTION

MAXRITE[®] 700 est un mortier hydraulique de classe R4 prédosé à base de polymères, de fumées de silice, enrichi de fibres structurelles et d'inhibiteur de corrosion.

Il est conçu pour la réparation des bétons y compris ceux soumis à des atmosphères agressives.

Son temps de maniabilité et sa thixotropie permettent la réparation et le reprofilage de structures béton neuves ou anciennes de manière simple et rapide.

Son application est possible manuellement ou mécaniquement.

Il est conforme à la classe R4 selon la norme européenne EN- 1504-3.

Caractères généraux

- Très bonne ouvrabilité
- Bonne adhérence sur béton, mortier, brique, pierre
- Applicable sur des épaisseurs de 5 à 50 mm par passe
- Excellente imperméabilité

- Hautes performances mécaniques
- Excellente tenue au gel et aux sels de déverglaçage, sel de brome, sel d'iode, sels de chlore
- Très bonne protection du béton armé contre les environnements agressifs
- Inhibition de la corrosion sur les zones traitées

APPLICATIONS

- ☒ Réparation des bétons armés exposés à des milieux agressifs (sites industriels, bords de mer, montagne)
- ☒ Réparation d'épaufrures d'ouvrages d'art (ponts, barrages, etc)
- ☒ Réparation d'épaufrures d'ouvrages de génie civil (silos, réservoirs, écluses, etc)
- ☒ Réparation d'épaufrures de bâtiments
- ☒ Réparation d'éléments préfabriqués
- ☒ Réparation des surfaces béton soumises à des charges répétées
- ☒ Réparation de nids de poule (sols industriels, ateliers, garages)
- ☒ Reprofilage des formes existantes à l'identique
- ☒ Réparation des joints secs
- ☒ Création de goussets avant application du système d'étanchéité (réservoirs, piscines, sous-sols, etc...)
- ☒ Réparation des bétons carbonatés ou chlorurés (sels de déverglaçage, sel de brome, sel d'iode, sels de chlore)

AVANTAGES

- ☒ Préparation du produit simple, facile et rapide par ajout d'eau.
- ☒ Faible absorption d'eau.
- ☒ Augmentation de la durée de vie de la structure.
- ☒ Possibilité de réparer de grandes surfaces grâce à son temps de maniabilité et sa thixotropie.
- ☒ Formation d'une couche de passivation sur l'acier protégeant de l'eau, des chlorures et du dioxyde de carbone.
- ☒ Excellente adhérence à l'acier et au béton à réparer.
- ☒ Bonnes résistances chimiques aux environnements agressifs en raison de la teneur en fumée de silice
- ☒ Applicable sur supports humides.

- ☒ Écologique et sans odeur permettant l'application du produit dans des pièces non ventilées.
- ☒ Bonne résistance chimiques aux environnements agressifs en raison de sa teneur en fumée de silice.
- ☒ Haute résistance aux cycles de gel / dégel.
- ☒ Haute résistance au phénomène de carbonatation.
- ☒ Haute résistance aux chocs et contraintes mécaniques variées.
- ☒ Application en couches successives sans affaissement
- ☒ Bonne aptitude au façonnage.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation du support

Piquage et enlèvement des parties de béton souillées de peintures, de revêtements quelconques, d'efflorescence, de particules libres, de graisses, d'huiles, d'agents de durcissement, d'agents de démoulage, de poussière, de plâtre, etc. qui peuvent affecter l'adhérence du produit jusqu'à obtenir une surface béton saine de rugosité faible.

Ne pas oublier de laisser un espace suffisant sur toute la périphérie des armatures métalliques pour faciliter l'application du produit sur 1 cm environ.

La surface des armatures doit être propre, exempte de rouille, d'huiles, de graisses, de saletés, de poussières pouvant gêner l'adhérence du produit.

La méthode de nettoyage sera adaptée aux parties à traiter (aiguilles vibrantes, hydro sablage, sablage, brossage métallique, etc.)

Pour une protection anti corrosion supplémentaire, une application de **MAXREST® PASSIVE** peut être effectuée.

Préparation du mélange

Un sac de 25 kgs de **MAXRITE® 700** nécessite entre 3.75 et 4.25 litres d'eau potable soit 15 à 17% du poids sec en fonction des conditions ambiantes existantes et la consistance désirée pour une mise en place manuelle.

En cas de projection mécanique, il est possible d'augmenter le volume d'eau de gâchage jusqu'à 4,5 litres par sac de 25 kgs. Le mélange se fait par malaxage à basse vitesse (400 - 600 tours/mn).

Verser la quantité nécessaire d'eau dans un récipient propre puis ajouter lentement le

MAXRITE® 700 au liquide en mélangeant pendant environ 2 ou 3 minutes pour obtenir une consistance homogène et sans grumeaux.

Ne pas mélanger pendant une période prolongée, ni utiliser un mélangeur à haute vitesse sous risque d'introduire des bulles d'air.

Laisser le mélange reposer pendant 3 à 5 minutes et remixer brièvement avant l'application.

Application

MAXRITE® 700 doit s'appliquer dans une température ambiante comprise entre 5 °C et 35 °C.

La température doit rester dans cette plage au minimum 24 heures après l'application.

Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ou givrées.

Ne pas appliquer **MAXRITE® 700** si la pluie est prévue dans les 6-8 heures après la fin de pose du produit.

Pour éviter le dessèchement rapide du aux vents forts et/ou aux températures élevées pendant les premières heures, pulvériser régulièrement de l'eau sur toute la surface durant 24 heures ou appliquer une couche de **MAXCURE®** (produit de cure).

Il est conseillé de malaxer le produit une deuxième fois si nécessaire pour garder sa maniabilité sans ajout d'eau.

- Application manuelle

Mouiller à refus le béton sain.

Appliquer une barbotine de **MAXRITE® 700** (5 parts de mortier pour 1 part d'eau) au moyen d'une brosse du type **MAXBRUSH®** sur la surface à réparer et sur les barres d'armature.

Cette couche d'accrochage doit être travaillée de façon à couvrir tous les micro-pores.

Lorsque cette couche d'accrochage devient mate sans être sèche, l'application des différentes couches de **MAXRITE® 700** doit être enclenchée.

Au cas où la dernière couche posée est sèche, appliquer une nouvelle couche d'accrochage avant de continuer la pose du mortier sur la zone à traiter.

Appliquer des couches entre 5 mm et 50 mm d'épaisseur.

Bien écraser le mortier à la truelle pour empêcher l'air d'être pris au piège entre deux couches.

- Application mécanique

Mouiller à refus le béton sain.

Projeter mécaniquement le produit en couche comprise entre 5 et 50 mm en réglant la pression pour faciliter une bonne adhérence sans perte excessive.

Appliquer la couche suivante lorsque la précédente est complètement réglée et « rayer » à la truelle pour faciliter l'adhérence.

Ne pas hésiter de mouiller à refus si la couche est devenue sèche.

La couche de finition peut être obtenue avec une éponge, une spatule ou tout autre moyen habituel en fonction de la texture désirée sans trop travailler la surface.

Une fois la réparation terminée, le **MAXRITE® 700** peut être recouvert d'un revêtement à base de ciment tels que **MAXSEAL® - / FLEX** ou **MAXSHEEN®** disponibles dans une large gamme de couleurs.

Durcissement

Éviter un dessèchement excessivement rapide à cause d'hautes températures, du vent très fort, etc.

Prendre les mesures habituelles pour améliorer durcissement (arrosage à l'eau, couvrir avec toiles humides, pellicule en plastique, etc) ou asperger l'agent de durcissement **MAXCURE®** (Bulletin technique n° 49). Protéger de la pluie et gelées pendant les premières 24 heures après l'application.

Nettoyage des outils

Les outils et les équipes de travail on peut se nettoyer avec de l'eau avant du durcissement du **MAXRITE® 700**. Une fois durci seulement peut être éliminé moyen systèmes mécaniques.

RENDEMENT

La consommation estimée pour le **MAXRITE® 700** est 1,85kg/ m² par mm d'épaisseur. Un sac de 25 Kgs correspond à environ 13,1 litres.

Cette consommation peut varier en fonction de l'état du support.

Un essai in-situ peut être réalisé pour contrôler la consommation.

INDICATIONS IMPORTANTES

Ne pas appliquer sur des supports vitrifiés, émaillés, traités avec des agents hydrofuges.

Ne pas appliquer sur des matériaux bitumineux, des métaux autres que les armatures béton armé, du bois, du plâtre ou des peintures.

Ne pas ajouter de ciment, additifs, agrégats ou autres composés.

Utilisez les rapports de mélange recommandés.

Ne pas utiliser les restes de mélanges précédents.

Le temps de prise varie selon les températures observées.

Utiliser une eau potable en évitant une eau avec un degré français < 12° ou une eau acide ou déminéralisée

En cas de présence de sulfates dans l'eau utilisée, ajouter de l'ANTISULFAT au **MAXRITE® 700** résistant aux sulfates.

Pour les autres usages non spécifiés dans cette fiche, consulter notre département technique.

PRÉSENTATION

MAXRITE® -700 se présente en sacs de 25 kg.

CONSERVATION

Un an dans son emballage d'origine fermé, dans un lieu couvert et sec, protégé de l'humidité et les gelées et avec températures supérieures à 5 C.

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

MAXRITE® -700 n'est pas toxique mais comme tout produit à base ciment est abrasif dans son composition. Éviter le contact avec la peau et les yeux, utiliser gants de caoutchouc

et lunettes de sécurités dans l'application. S'il y en a du contact avec la peau, laver de l'eau tempérée et du savon et aller chez le médecin si l'irritation continue.

Il y a feuille de sécurité de **MAXRITE® -700** à disposition.

L'élimination du produit et son emballage doit se réaliser d'accord avec la législation en vigueur et c'est de la responsabilité du consommateur final du produit.

DONNES TECHNIQUES

Caractéristiques du produit	
<i>Marquage CE EN 1504-3</i> Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Définitions, exigences, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité - Partie 3 : Réparation structurale et réparation non structurale	
Aspect	Poudre grise
Granulométrie maximale des agrégats (mm)	0,8
Densité du produit (g/cm ³)	1,45 ± 1
Eau de gachage(en litres par sac de 25 kgs)	16 ± 1
Conditions d'application	
Plages de températures d'application (°C)	>5°C et <35°C
Délai d'application(en mn) à 20°C et 50% d'humidité	60
Temps de prise (en mn) à 20°C et 50% d'humidité	75 -120
Caractéristiques du produit	
Densité du produit mélangé (g/cm ³)	2,1± 0,1
Classification EN 1504-3	R4
Résistance à la compression à 28 jours (Mpa) - Norme EN 12190	> 45
Teneur en ion chlorure norme EN1015-17(% du poids)	< 0,05
Adhérence à 28 jours sur le béton, EN1542(Mpa)	> 2,00
Module d'élasticité(Gpa) EN13412	> 20
Consommation approximative pour 1 mm d'épaisseur(en kgs par m ²)	1,85
Résistance à la carbonatation EN 13295, dk(mm), contrôle du béton sur 4mm	< 4,0
Résistance à la flexion à 28 jours(Mpa) - Norme EN1015-17	10,3
Compatibilité thermique cycle gel-dégel EN 13687-1 TEST ORAGE EN13687-2 atmosphère sèche EN13687-4	>2,00 >2,00 >2,00
Absorption par capillarité EN13057.w(kg/m ² h0,5)	<0,5(0,01)
Résistance au feu EN 13501-1(Euroclass)	A1
Epaisseur par couche posée(mm)	de 5 à 50 mm
Consommation approximative pour 1 mm d'épaisseur(en kgs par m ²)	1,85



Technolobat Sarl
 Direction générale: Hai essalam khraicia
 alger
 show room: Hai djirou cheraga alger
 Tel. 0661693026/27 Fax.00213383349
 e-mail:technolobatsarl@gmail.com site
 web: www.drizoro.com

