



MAXJOINT[®]

ELASTIC

**MORTIER ELASTIQUE POUR JOINTS D'ETANCHEITE EN
OBJET D'UN MOUVEMENT PRÉFABRIQUÉS EN BÉTON ET
D'ÉLÉMENTS CÉRAMIQUES**



DESCRIPTION

MAXJOINT[®] ELASTIC est un composant de deux produits. Le composant A est un liquide à base des résines spéciales. Le composant B, sous forme de poudre, est un mortier à base d'un mélange de ciments, adjuvants et agrégats spéciaux. Lorsque les deux composants sont mélangés, un produit élastomère avec une adhérence supérieure est réalisé, adaptée pour sceller les joints et fissures dans le béton, les éléments exprimés avant, des mortiers et des briques.

DOMAINES D'APPLICATION

- Étanchéité des joints de dilatation avec un service commun en mouvement jusqu'à 15%.
- Joints en immersion permanente dans les canalisations, les réservoirs d'eau, stations d'épuration, etc
- Joints de béton et d'éléments préfabriqués en céramique sur les façades et la construction
- Le scellement des fissures actives dans le béton et la maçonnerie.
- Mortier de jointoiment sur des substrats objet d'un mouvement.

AVANTAGES

- Capacité de mouvement permet de joint jusqu'à 15%.
- Très résistant aux intempéries et une durabilité élevées. Aucun entretien nécessaire.
- Excellente adhérence sur les surfaces humides. Aucune liaison.
- Chute non sur des joints verticaux.
- Convient pour les joints en contact permanent avec de l'eau
- Facile à appliquer et la finition.
- Non toxique et non inflammable, respectueux de l'environnement.
- Peut être peint une fois durci avec la couleur désirée

INSTRUCTIONS POUR LA DEMANDE

Taille commune

La largeur du joint ne doit pas être supérieure à 30 mm. Etanchéité profondeur doit être au moins de la moitié de la largeur du joint.

Utilisez mousse de polyéthylène commune boudin **MAXCEL**® (Bulletin technique n° 48), avec un diamètre de 25 % supérieure à la largeur du joint, afin d'éviter le stress du fond sur **MAXJOINT**® **ELASTIC**.

Préparation du support

La surface à sceller doit être solide et propre, exempt de toute trace de peinture, d'efflorescence, des particules libres, graisses, huiles de décoffrage, de poussière, de plâtre, etc. Avant d'appliquer **MAXJOINT**® **ELASTIC**, humidifiez bord pour effet d'enlever l'eau libre.

Préparation de le mélange

MAXJOINT® **ELASTIC** est fourni en deux composants pré pesés. Verser la résine, un composant, dans un récipient propre et ajouter la poudre progressivement, la composante B, tout en mélangeant avec une perceuse à basse vitesse de mélange (400 600 tr/min), jusqu'à obtenir un mélange homogène sans grumeaux est atteint. Éviter un temps excessif mélange et ne modifient pas les proportions de la fourniture entre les

deux composants.

Selon l'humidité relative et de température, durée de conservation peut varier entre 30 60 minutes environ. Après ce temps, mélanger à nouveau pour garder sa maniabilité, mais ne pas ajouter d'eau

Application

Pour améliorer l'adhérence sur la surface, une amorce de composant A appliqué à la brosse sur le bord du joint est recommandé. Bien que la couche d'apprêt est encore humide au toucher, appliquer **MAXJOINT**® **ELASTIC** dans le joint à la truelle, pistolet à calfeutrer ou un couteau à mastic. Lors de l'application, appuyez sur le fond et le bord conjoint afin d'éviter toute bulle d'air internes restants. Pour lisser la surface, l'eau savonneuse peut être utilisé immédiatement après l'application.

Conditions d'application

Ne pas appliquer **MAXJOINT**® **ELASTIC** dessous de 5 °C ou si des températures plus basses sont prévues dans les 24 h après l'application. Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ou givré. Prévenir séchage rapide pendant les premières heures de durcissement. Protéger contre le vent fort ou lumière directe du soleil à des températures élevées. Ne pas appliquer si la pluie est prévue dans les 6-8 heures après l'application.

Durcissement

Temps de séchage varie selon la température et l'humidité relative, aussi bien sur la taille commune. À 20 °C et 50 % R. H une mm largeur d'application 10 de **MAXJOINT**® **ELASTIC** peut être revêtu par **MAXSEAL**® **FLEX** (Bulletin Technique n° 29), **MAXELASTIC**® (Bulletin Technique n° 8) ou **MAXSHEEN**® **ELASTIC**, (Bulletin Technique n° 142) après un temps de durcissement de 7 jours.

Lorsque l'objet d'immersion dans l'eau, permettent un temps de durcissement pour 3 semaines, dans de telles conditions météorologiques. Si la demande est faite en dessous de 10 °C, une humidité relative

élevée ou non aérés, plus le temps de séchage est nécessaire.

Nettoyage

Les outils doivent être nettoyés à l'eau immédiatement après l'application. Une fois que le matériau ne durcisse, il ne peut être enlevé par des procédés mécaniques

EMBALLAGE

MAXJOINT® ELASTIC est livré en 10 kg avant ensembles pesé (5 kg de composant liquide A et 5 kg de poudre volet B).

Il est disponible en couleur grise. Sous spécial demande est aussi disponible en: ivoire, bleu, tuile, rouge, vert jade, brun et noir.

STOCKAGE

24 mois dans sa version originale ensembles fermés, dans un endroit sec couvert, protégé du gel, de plus de 5 °C.

CONSOMMATION

MAXJOINT® ELASTIC remplit d'environ 0,790 litres avec 1 kg de produit. Les données suivantes sont une ligne directrice approximative en fonction de la taille commune:

INSTRUCTIONS IMPORTANTES

- Ne pas ajouter de ciment, d'eau ou d'agréats à **MAXJOINT® ELASTIC** pour obtenir une couverture plus élevée.
- Ne pas appliquer **MAXJOINT® ELASTIC** dessous de 5 ° C ou si des températures plus basses sont prévues dans les 24 heures suivant l'application.
- Ne pas appliquer sur des surfaces gelées et givré.
- Pour de plus amples renseignements, s'il vous plaît consulter notre département technique

Taille commune (mm)	kg / mètre linéaire	Consommation (mètre linéaire pour 10 kg fixé)
10 x 5	0,065	153
15 x 7,5	0,140	71
20 x 10	0,250	40
25 x 12,5	0,400	25
30 x 15	0,570	17

SÉCURITÉ ET LA SANTÉ

Composante A: ni toxique, ni inflammable. Il n'est pas classé comme matière dangereuse pour le transport.

Volet B: comme tous les produits à base de ciment, il est des gants en caoutchouc abrasif et de protection et des lunettes de sécurité doivent être utilisés pour préparer les mélanger et à appliquer.

Si l'un des composants ou du mélange entre en contact avec les yeux ou la peau, rincer à l'eau potable, mais ne pas frotter. If irritation continues, consulté a docteur. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.

Il est disponible **MAXJOINT® ELASTIC** Fiche sur demande.

Élimination du produit et de ses contenants vides doivent être utilisés conformément aux prescriptions légales.



DONNEES TECHNIQUES

L'apparence d'une composante externe	Lactée comme liquide
Appareil extérieur apparence B:	Grey poudre
Densité composant liquide (A), (g/cm ³)	1,0 ± 0,05
Densité composant en poudre (B), (g/cm ³)	0,9 ± 0,05
Composante dimension maximale des agrégats B, (mm)	0,4
Proportion mélange A + B	1:1
Densité mélange frais A+B, (g/cm ³)	1,26 ± 0,05
Densité guéri mélange A+B, (g/cm ³)	1,14 ± 0,05
Température d'application optimale, (°C)	5 - 30
La vie en pot A+B, (min)	30 – 60
Mixte dételer	Aucun
Approprié pour le contact avec l'eau potable. Norme 2002/72/CE	Agréé
Perfectionnement des mouvements articulaires, (%)	15 %
Shore A dureté, ISO 868	37
Module d'élasticité de 60%, (MPa) EN 28339	0,38
Résistance à la traction, (MPa) EN 28339	0,38
Allongement à la rupture, (%) EN 28339	60
Reprise élastique, (%) EN 27389	78

GARANTIE

Les informations contenues dans ce dépliant sont basées sur notre expérience et les connaissances techniques, obtenues par des essais de laboratoire et de matériel bibliographique. DRIZORO® se réserve le droit d'apporter des modifications sans préalable des prix. Toute utilisation de ces données au-delà des fins expressément précisées dans la notice ne sera pas la responsabilité de la Société sans l'autorisation de nous. Les données sur les consommations, de mesure et les rendements sont à titre indicatif uniquement et s'appuie sur notre expérience. Ces données sont sujettes à des variations dues aux conditions atmosphériques spécifiques et donc des variations raisonnables chantier à partir des données peut être vécue. Afin de connaître les données réelles, un essai sur le chantier doit être fait, et il sera effectuée sous la responsabilité du client. Nous ne doit pas accepter la responsabilité supérieure à la valeur du produit acheté. Pour tout doute que d'autres, consulter notre service technique.. Cette version du bulletin remplace le précédent



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

Bureau Algérie

Hai Djirou N° 79 Chéraga Alger
Tel: 00213 661 693 026/ 00213 661 693 027
Email: drizoroalgerie@gmail.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



N° ES 045396-1 / ES045397-1